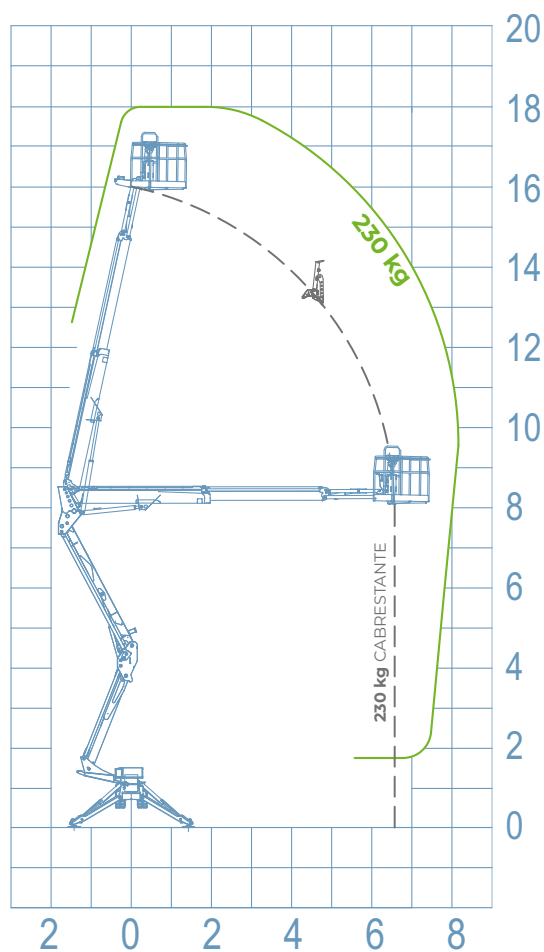


 **CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

- **Brazo de doble articulación**
- Orugas blancas anti huella
- Carro extensible hidráulicamente (800/1100 mm)
- **Estabilización automática**
- **Cierre automático de la parte aérea**
- Limitador de peso en la cesta
- Bi-energía: Motor diésel + Motor eléctrico 230V
- **Planchas de apoyo adicionales**
- Bomba manual de emergencia
- Toma de aire/agua en la cesta
- **Radio mando multifunción**
- Electrobomba auxiliar 230V/50Hz monofase con carga baterías
- Traslado de orugas con tres velocidades
- **Rotación de cesta 60° + 60°**
- Socage connect
- Soporte gancho de elevación

DIMENSIÓN



-  ESTABILIZADORES
Z+Z
 -  MÁX ALTURA de TRABAJO
18,00 m
 -  ALTURA DE CESTA
16,00 m
 -  ALCANCE LATERAL
8,20 m
 -  CAPACIDAD DE CARGA
230 kg
 -  DIMENSIÓN CESTA
1400 X 700 X 1100 mm
 -  CONTROLES
Electro-hidráulicos
 -  ROTACIÓN
190°+190°
 -  P.M.A.
2,5 ton
 -  DIMENSIÓN
2845 x 2855 mm
3010 x 3190 mm
 -  ROTACIÓN CESTA
60° + 60°
 -  CABRESTANTE
230 kg

