



DS1218RT

Esta plataforma elevadora de tijera para terrenos abruptos ofrece velocidades de elevación y un rendimiento en terreno irregular excelentes. Está equipada de serie con tracción a las dos ruedas y neumáticos sólidos antihuella. Los estabilizadores son automáticos y garantizan la estabilidad cuando se trabaja en altura. La plataforma permite el desplazamiento lateral a su máxima altura, garantizando una mayor flexibilidad.



EQUIPAMIENTO ESTANDAR:

- Estabilizadores automáticos para trabajar en altura
- Eje oscilante de serie
- Protección antiplastamiento
- Cierre automático de la puerta
- Limitación de velocidad en altura máxima
- Control de sobrecarga de la plataforma
- Neumáticos antihuella
- Indicador de vuelco con alarma
- Sirena durante el descenso y doble luz led intermitente
- Soporte de seguridad para operaciones de mantenimiento
- Claxon
- Válvula de bloqueo de cilindros
- Botón de parada de emergencia
- Sistema de descenso de emergencia
- Sistema de diagnóstico a bordo
- Cuentahoras
- Controles proporcionales
- Corriente en la plataforma
- Barandillas plegables

APLICACIONES PRINCIPALES



Mantenimiento



Instalaciones



Construcción



Distribución y logística

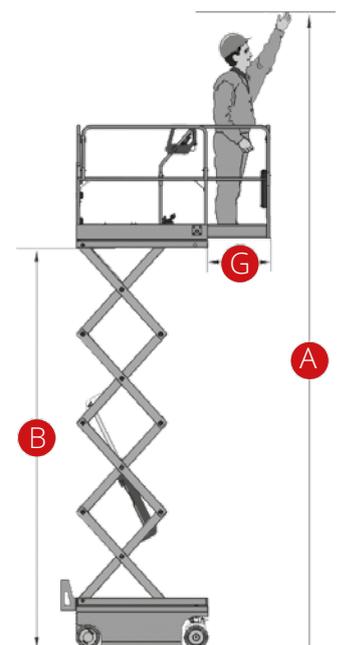
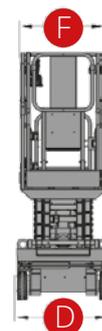
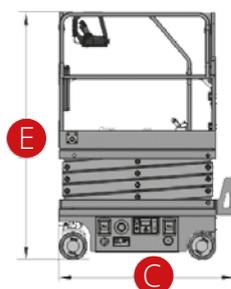


Grandes eventos

DS1218RT

Capacidad de carga	454 kg
Capacidad de carga extendida	136 kg
N.º máximo ocupantes (interior/exterior)	4
A Altura de trabajo	12 m
B Altura suelo plataforma	10 m
C Longitud total (con estabilizadores)	3,84 m
D Anchura total	1,76 m
E Altura total (barandillas elevadas)	2,59 m
Altura de transporte (barandillas bajadas)	1,82 m
F Dimensiones de la plataforma (largo/ancho)	2,88x1,52 m
G Extensión de la plataforma	1,43 m
Distancia al suelo	24 cm
Distancia entre ejes	2,29 m
Radio de giro (interior/exterior)	2,15 m / 4,85 m
Motor	Kubota D1105-EF02 Stage IV - 18,2 kW 3.000 rpm
Motor de conducción	-
Motor elevador	-
Velocidad de movimiento (cerrada)	5,2 km/h
Velocidad de movimiento (elevada)	0,48 km/h
Pendiente superable	40%
Pendiente máxima de trabajo	1,5°/3°
Baterías	12 V / 110 Ah
Cargador de baterías integrado	-
Depósito de aceite hidráulico	71 l
Depósito de combustible	47 l
Neumáticos	26x12-16,5
Peso (con estabilizadores)	4300 kg

CUMPLIMIENTO NORMATIVO:
EN 280, ANSI/SAIA A92.20



Estabilizadores automáticos



Sistema de diagnóstico a bordo